



WILLKOMMEN BEI HB PROTECTIVE WEAR!

Als Marktführer für die Konfektion hochwertiger Schutzbekleidung sind wir seit mehr als 70 Jahren eine Institution auf dem Markt. Eine klare Orientierung an den Kundenwünschen ist unser tägliches Geschäft. Wir erarbeiten Lösungen für gefährvolle Arbeitsplätze und setzen dabei auf die Werte Kompetenz, Qualität und Innovation.

Zur Verstärkung unseres Teams suchen wir zum nächstmöglichen Zeitpunkt eine*n

Mitarbeiter Qualitäts- und Nachhaltigkeitsmanagement (M/W/D) in VOLLZEIT oder TEILZEIT (ab 30h/Woche)

IHRE AUFGABEN

- Betreuung und Weiterentwicklung des integrierten Managementsystems nach ISO 9001 und ISO 14001
- Pflege und Optimierung von Prozessen, Dokumentationen, Arbeits- und Verfahrensanweisungen
- Vorbereitung, Durchführung und Nachbereitung interner und externer Audits inklusive Maßnahmenverfolgung
- Erhebung, Auswertung und Aufbereitung von Umwelt- und Qualitätskennzahlen zur Managementbewertung
- Organisation und Durchführung von Schulungen zu Nachhaltigkeit und Qualitätsmanagement
- Erarbeitung und Umsetzung von Maßnahmen im Rahmen der Nachhaltigkeitsstrategie
- Analyse von Umwelt-, Prozess- und Nachhaltigkeitsrisiken sowie Ableitung geeigneter Maßnahmen
- Prüfung und Umsetzung gesetzlicher Anforderungen (z. B. CSRD, CS3D, LkSG).
- Erstellung von Nachhaltigkeitsberichten und Betreuung einschlägiger Plattformen (z. B. Retraced, Ecovadis, CDP).
- Bearbeitung externer Anfragen zu Compliance (z. B. Code of Conduct, Compliance etc.)
- Pflege und Weiterentwicklung des HB-internen Wissensmanagements (Honu Wiki).
- Begleitung und Bearbeitung von Reklamationen inklusive Organisation und Dokumentation.

IHRE QUALIFIKATIONEN

- Abgeschlossenes Studium im Bereich Qualitätsmanagement, Nachhaltigkeits- oder Umweltmanagement oder eine vergleichbare Qualifikation; Textile Vorkenntnisse wünschenswert
- Erste Berufserfahrung im Qualitäts- und/oder Nachhaltigkeitsmanagement mit Kenntnissen der Normen ISO 9001 und ISO 14001 sowie relevanter gesetzlicher Vorgaben
- Sicherer Umgang mit MS Office sowie Erfahrung mit digitalen Tools im Nachhaltigkeits- oder Lieferkettenmanagement (z. B. Retraced, Ecovadis) von Vorteil
- Strukturierte, analytische und lösungsorientierte Arbeitsweise sowie die Fähigkeit, komplexe Inhalte verständlich zu kommunizieren
- Teamfähigkeit, Eigeninitiative und Freude an interdisziplinärer Zusammenarbeit

DAS BIETEN WIR

- Ein dynamisches, schnell wachsendes und erfolgreiches Familienunternehmen
- Eine starke Marke und eine Unternehmensphilosophie mit hohem Wertebewusstsein
- Ein vielseitiges Aufgabenfeld mit dem Freiraum, eigene Ideen umzusetzen
- Flexible Arbeitszeitregelungen sowie eine kostenfreie, firmeneigene Kita und ein Fitnessstudio
- Einen modernen Arbeitsplatz an einem Standort mit hohem Freizeitwert

INTERESSIERT? DANN SENDEN SIE IHRE BEWERBUNGSUNTERLAGEN AN:

HB Protective Wear GmbH & Co. KG · Maischeider Straße 19 · 56584 Thalhausen
bewerbung@hb-online.com